

Mode d'emploi

Actionneur de store quadruple 230 V AC
N° de commande 1039 00

Actionneur de store double 230 V AC
N° de commande 2152 00

Actionneur de store quadruple 24 V DC
N° de commande 2154 00

Actionneur de volet roulant quadruple 230 V AC
N° de commande 2160 00

Actionneur de store octuple 230 V AC
N° de commande 2161 00



Sommaire

1	Consignes de sécurité	3
2	Conception de l'appareil	3
3	Informations sur le système.....	4
4	Usage conforme	4
5	Caractéristiques du produit.....	4
6	Commande	5
7	Informations destinées aux électriciens spécialisés	8
7.1	Montage	8
7.2	Raccorder le câble de bus	9
7.3	Actionneur de store DC 24 V : raccordement électrique.....	10
7.4	Actionneurs de store AC 230 V et actionneur de volet roulant : raccordement électrique	11
7.5	Mise en service	14
8	Caractéristiques techniques	15
9	Aide en cas de problème	18
10	Garantie	19

1 Consignes de sécurité



Le montage et le raccordement d'appareils électriques doivent être réservés à des électriciens spécialisés.

Risques de blessures, d'incendie ou de dégâts matériels. Lire en intégralité la notice et la respecter.

Risque d'électrocution. Déconnecter toujours l'alimentation secteur avant d'intervenir sur l'appareil ou sur la charge. Couper en particulier tous les disjoncteurs qui fournissent des tensions dangereuses à l'appareil ou à la charge.

Risque de blessures. Utiliser l'appareil uniquement pour la commande de moteurs de stores, de volets roulants ou de marquises. Ne raccorder aucune autre charge.

Si plusieurs moteurs doivent être raccordés en parallèle sur une sortie, respecter impérativement les indications de l'entreprise de fabrication et, le cas échéant, utiliser un relais d'isolation. Les moteurs risquent d'être endommagés.

Utiliser uniquement des moteurs de stores avec des interrupteurs de fin de course mécaniques ou électroniques. Vérifier le bon ajustage de l'interrupteur de fin de course. Respecter les indications concernant les moteurs de l'entreprise de fabrication. L'appareil peut être endommagé.

Danger lié à un choc électrique sur l'installation TBTS/TBTP. Ne pas raccorder conjointement le consommateur pour la tension secteur et les circuits TBTS/TBTP à l'appareil.

La présente notice fait partie intégrante du produit et doit être conservée chez le client.

2 Conception de l'appareil

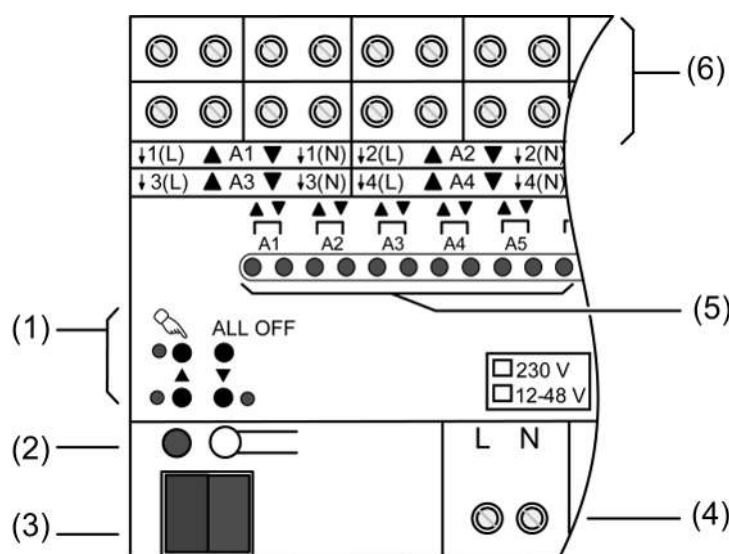


Figure 1

- (1) Clavier pour commande manuelle
- (2) Bouton et LED de programmation

- (3) Raccordement du KNX
- (4) Raccordement à l'alimentation secteur
- (5) Sorties de LED d'état
- (6) Raccordement des moteurs de stores

3 Informations sur le système

Informations sur le système

Cet appareil est un produit du système KNX et correspond aux directives KNX. Il est nécessaire de disposer des connaissances détaillées en suivant les formations KNX.

Le fonctionnement de l'appareil dépend du logiciel. Pour des informations détaillées sur les versions de logiciel et le fonctionnement ainsi que le logiciel lui-même, consultez la base de données du fabricant. La programmation, l'installation et la mise en service de l'appareillage s'effectuent à l'aide d'un logiciel homologué KNX. La base de données des produits ainsi que des descriptions techniques sont disponibles à tout moment sur notre site Internet.

4 Usage conforme

- Commutation de stores, volets roulants, marquises et autres suspensions à entraînement électrique pour tension secteur AC 230 V ou basse tension DC 12 à 48 V.
- Montage sur profilé chapeau dans un répartiteur secondaire selon la norme DIN EN 60715

5 Caractéristiques du produit

- Sorties pouvant être commandées manuellement, mode Chantier
- Position de la suspension à commande directe
- Retour de la position de la suspension en fonctionnement sur bus et en mode manuel
- Fonctions de sécurité : 3 alarmes de vent, de pluie et de gel indépendantes
- Intégration dans la gestion de la température du bâtiment
- Verrouillage des sorties individuelles manuellement ou par bus

i État à la livraison : possibilité de commande des sorties avec le clavier, mode Chantier.

Actionneurs de store uniquement :

- Détection automatique de la durée de mouvement réglable pour les moteurs 230 V
- Position des lamelles pouvant être commandée directement
- Retour de l'état de déplacement et de la position des lamelles en fonctionnement sur bus et en mode manuel
- Fonction de scènes

- Position forcée « Haut » et « Bas » par commande de niveau supérieur
- Fonction pare-soleil

6 Commande

Éléments de commande

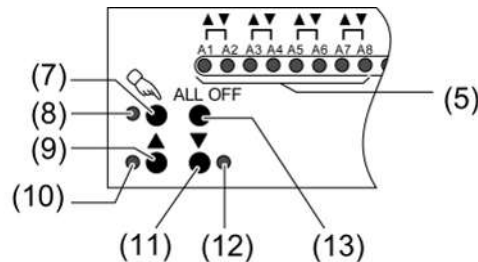


Figure 2

- (5) Sorties de LED d'état
- (7) Bouton – commande manuelle
- (8) LED – marche : mode manuel permanent
- (9) Bouton ▲ : déplacer la suspension vers le haut / arrêt
- (10) LED ▲ – marche : la suspension se déplace vers le haut, mode manuel
- (11) Bouton ▼ : déplacer la suspension vers le bas / arrêt
- (12) LED ▼ – marche : la suspension se déplace vers le bas, mode manuel
- (13) Bouton **ALL OFF** : arrêt de toutes les suspensions

Lors de la commande avec le clavier, l'appareil fait la distinction entre pression longue et pression brève.

- Pression brève : inférieure à 1 seconde
- Pression longue : comprise entre 1 et 5 seconde(s)

Affichage d'état

Les LED d'état A1... (5) indiquent les états des sorties.

- Arrêt : sortie désactivée
- Marche : sortie activée
- Clignote lentement : sortie en mode manuel
- Clignote rapidement : sortie verrouillée par mode manuel permanent

Modes de fonctionnement

- Fonctionnement sur bus : commande via des capteurs tactiles ou d'autres appareils de bus
- Mode manuel temporaire : commande manuelle sur place à l'aide du clavier, retour automatique en fonctionnement sur bus
- Mode Manuel permanent : commande manuelle exclusivement au niveau de l'appareil



- i** Pas de mode Bus en mode Manuel.
- i** En cas de panne du bus, mode manuel possible.
- i** Après panne du bus et retour de la tension bus, l'appareil commute en fonctionnement sur bus.
- i** Après panne secteur et retour de la tension, l'appareil commute en fonctionnement sur bus.
- i** Le mode manuel peut être verrouillé dans le mode actuel via le télégramme de bus.

Priorités

- Priorité la plus élevée : mode manuel
- Priorité 2 : position forcée
- Priorité 3 : fonction de sécurité
- Priorité 4 : protection solaire
- Priorité la moins élevée : fonctionnement sur bus : monter/descendre, réglage des lamelles, scènes, positionnement

Activer le mode Manuel temporaire


La commande avec le clavier est programmée et n'est pas verrouillée.

- Appuyer brièvement sur le bouton .
Les LED A1 clignotent, la LED  reste éteinte.

- i** Au bout de 5 secondes sans actionnement de bouton, l'actionneur revient automatiquement en mode Bus.

Désactiver le mode Manuel temporaire

L'appareil est en mode manuel temporaire.


- Aucun actionnement pendant 5 secondes.
- ou -
- Actionner brièvement le bouton  de manière répétée jusqu'à ce que l'actionneur quitte le mode manuel temporaire.
Les LED A1... ne clignotent plus, mais indiquent l'état des sorties.

En fonction de la programmation, les suspensions se déplacent dans la position activée lorsque le mode manuel est désactivé, par ex. position forcée, position de sécurité ou position de protection solaire.

Activer le mode manuel permanent



La commande avec le clavier est programmée et n'est pas verrouillée.

- Appuyer sur le bouton  pendant au moins 5 secondes.

La LED  s'allume, les LED A1 clignent, le mode manuel permanent est activé.

Désactiver le mode manuel permanent

L'appareil est en mode Manuel permanent.

- Appuyer sur le bouton  pendant au moins 5 secondes.
La LED  est éteinte, le fonctionnement sur bus est activé.

En fonction de la programmation, les suspensions se déplacent dans la position activée lorsque le mode manuel est désactivé, par ex. position forcée, position de sécurité ou position de protection solaire.

Commande des sorties

L'appareil est en mode Manuel permanent ou temporaire.


- Actionner brièvement le bouton  de façon répétée jusqu'à ce que la sortie souhaitée soit sélectionnée.

Les LED de la sortie A1... sélectionnée clignent.

Les LED ▲ et ▼ indiquent l'état.

- Commander la sortie avec le bouton ▲ ou le bouton ▼.
Brièvement : arrêter la suspension.
Longuement : déplacer la suspension vers le haut / le bas.
La suspension sélectionnée exécute la commande correspondante.

Les LED ▲ et ▼ indiquent l'état.

-  Mode Manuel temporaire : après avoir parcouru toutes les sorties, l'appareil quitte le mode Manuel en cas de pression brève.

Arrêt de toutes les suspensions

L'appareil est en mode Manuel permanent.

- Appuyer sur le bouton **ALL OFF**.
Toutes les sorties sont désactivées, toutes les suspensions s'arrêtent.

Verrouillage des sorties individuelles

L'appareil est en mode Manuel permanent.

- Actionner brièvement le bouton  de façon répétée jusqu'à ce que la sortie souhaitée soit sélectionnée.

Les LED d'état de la sortie A1... sélectionnée clignent.


- Appuyer simultanément sur les boutons ▲ et ▼ pendant au moins 5 secondes.
La sortie A1... sélectionnée est verrouillée.

Les LED d'état de la sortie **A1...** sélectionnée clignotent rapidement.

- Activer le fonctionnement sur bus (voir chapitre Désactivation du mode manuel permanent).
- i** Une sortie verrouillée peut être commandée en mode Manuel.
- i** En cas de sélection d'une sortie verrouillée en mode manuel, les LED d'état respectives clignotent brièvement deux fois par intervalles.

Déverrouillage des sorties

L'appareil est en mode Manuel permanent.

- Actionner brièvement le bouton  de façon répétée jusqu'à ce que la sortie souhaitée soit sélectionnée.
Les LED d'état de la sortie **A1...** sélectionnée clignotent brièvement deux fois par intervalles de temps.
- Appuyer simultanément sur les boutons ▲ et ▼ pendant au moins 5 secondes.
La sortie **A1...** sélectionnée est validée.
Les LED de la sortie **A1...** sélectionnée clignotent lentement.
- Activer le fonctionnement sur bus (voir chapitre Désactivation du mode manuel permanent).

7 Informations destinées aux électriciens spécialisés

7.1 Montage

Montage de l'appareil



DANGER!

Risque de choc électrique au contact des pièces conductrices.

Un choc électrique peut entraîner la mort.

Déconnecter toujours l'alimentation secteur avant d'intervenir sur l'appareil ou sur la charge. Pour cela, couper tous les disjoncteurs correspondants, les sécuriser pour empêcher toute remise en marche et s'assurer de l'absence de tension. Recouvrir les parties voisines sous tension.

**DANGER!**

Risque de destruction en cas de raccordement parallèle de plusieurs moteurs sur une sortie.

Les interrupteurs de fin de course peuvent se souder, les moteurs, les suspensions et l'actionneur de store peuvent être détruits.

Respecter les indications du fabricant. Utiliser des relais de séparation si nécessaire !

Respecter la plage de température. Assurer un refroidissement suffisant.

- Monter l'appareil sur le profilé chapeau. Les bornes de sortie doivent être placées en haut.

7.2 Raccorder le câble de bus

- Raccorder le câble de bus avec la borne de raccordement KNX en respectant la polarité (voir figure 3), (voir figure 4).
- Mettre le capuchon de protection en place sur le raccordement KNX afin de garantir une protection contre les tensions dangereuses.

7.3 Actionneur de store DC 24 V : raccordement électrique

Raccorder l'appareil

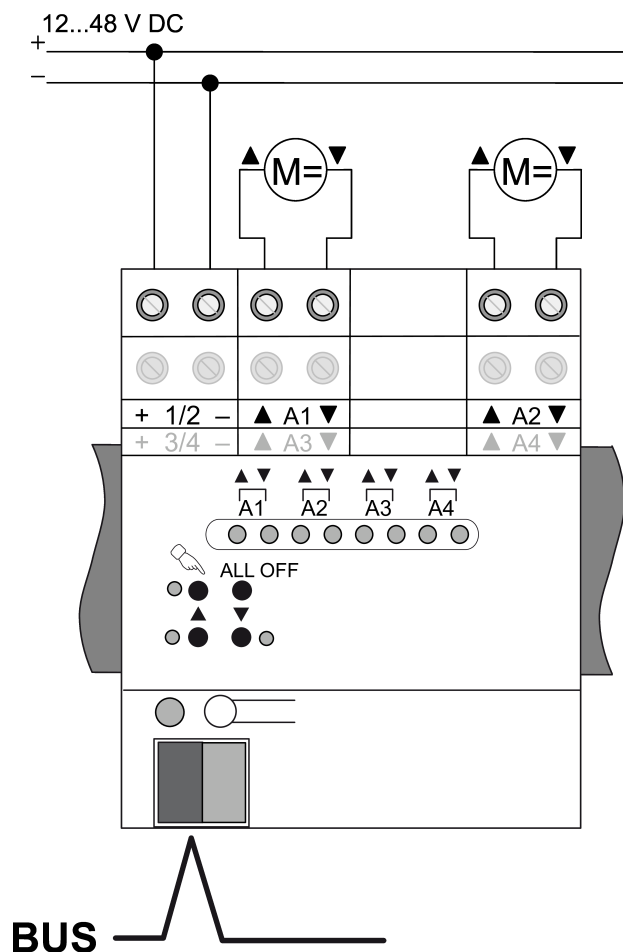


Image 3: Exemple de raccordement de l'actionneur de store DC

Uniquement pour les moteurs DC 12...48 V. Respecter les charges admissibles.

Les bornes **1/2** alimentent l'électronique des appareils ainsi que les sorties **A1** et **A2**. Pour le fonctionnement de l'actionneur, une tension d'alimentation externe 24 V DC doit être raccordée à **1/2**.

Les bornes **3/4** alimentent les sorties **A3** et **A4**.

Les tensions d'alimentation doivent être conçues de telle sorte qu'une tension de service sûre soit garantie dans toutes les conditions de charge, en particulier lors de la mise en marche des moteurs.

Ne pas raccorder de courant alternatif.

- Raccorder la tension d'alimentation aux bornes de raccordement **1/2** ou **3/4**.
- Raccorder les moteurs aux bornes de charge **A1** à Raccorder le **A4** (voir figure 3).

- i** Raccorder les entraînements des volets d'aération ou des fenêtres de telle sorte qu'ils s'ouvrent en cas de commande du sens de déplacement « Montée » et qu'ils se ferment avec la commande du sens de déplacement « Descente ».

7.4 Actionneurs de store AC 230 V et actionneur de volet roulant : raccordement électrique

Raccordement de l'appareil sans détection automatique de la durée de mouvement

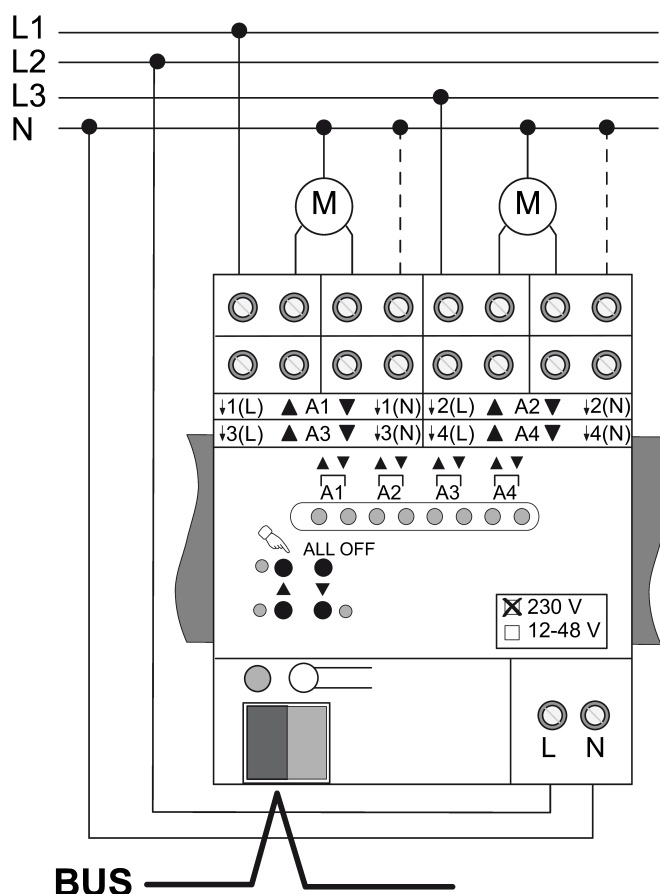


Image 4: Raccordement du bus et de l'alimentation en tension secteur

- Raccorder l'alimentation en tension secteur (voir figure 4).
 - Raccorder les moteurs (voir figure 5).
 - Signaler l'utilisation **230 V** sur l'étiquette (voir figure 5).
- i** Les raccordements de conducteur N (14) servent uniquement à la détection de la durée de mouvement et n'impliquent aucun potentiel N.
- i** Si des moteurs avec entrées à haute impédance sont raccordés, le conducteur N respectif peut être raccordé. La sortie concernée ne doit pas être alimentée par réenclenchement pendant une longue période. Cela peut entraîner un échauffement non admissible de l'appareil. Respecter la durée d'activation (ED) maximale (voir chapitre « Caractéristiques techniques »).

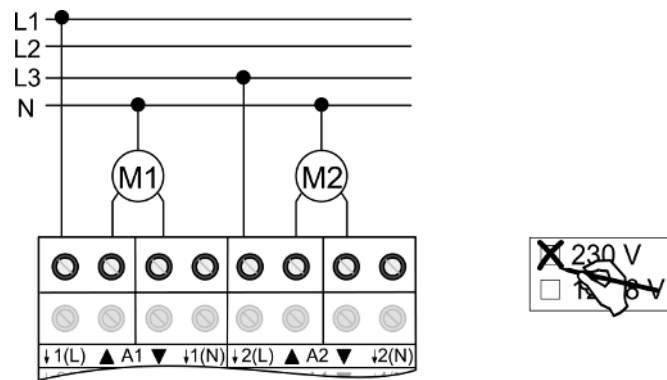


Image 5: Raccordement moteur sans détection automatique de la durée de mouvement

Raccordement de l'appareil avec détection automatique de la durée de mouvement

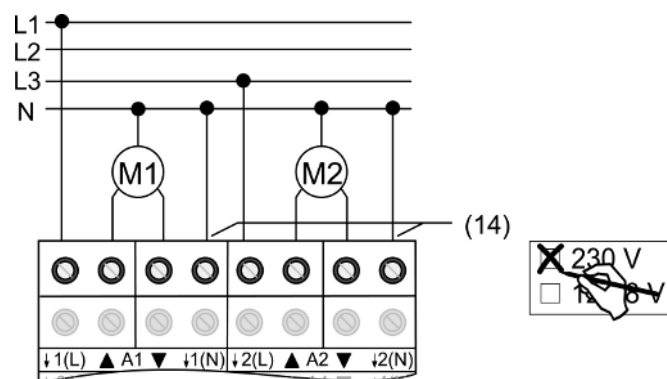


Image 6: Raccordement moteur avec détection automatique de la durée de mouvement

i Ne convient pas pour les actionneurs de volets roulants.

Avec une programmation et une connexion appropriées, l'actionneur de store identifie lui-même la durée de mouvement des différentes suspensions et l'enregistre. L'actionneur mesure la tension des sorties par rapport au conducteur N (14) connecté et reconnaît ainsi les positions de fin de course. Au cours du fonctionnement, l'actionneur de store se règle également sur des durées de mouvement modifiées dues p. ex. au vieillissement des moteurs.

i La détection automatique de la durée de mouvement ne peut pas être utilisée pour les moteurs AC 110 V, les moteurs DC, les moteurs avec interrupteurs de fin de courses électroniques ainsi que les moteurs raccordés aux sorties à l'aide de relais de séparation.

i Uniquement pour les moteurs AC 230 V avec interrupteurs de fin de course mécaniques.

La détection automatique de la durée de mouvement est activée dans le logiciel d'application.

Les suspensions ne sont pas bloquées.

- Raccorder l'alimentation en tension secteur (voir figure 4).

- i** Raccorder un seul moteur par sortie.
 - Raccorder le moteur (voir figure 6).
 - Raccorder le conducteur N du moteur respectif aux bornes du conducteur N (14) (voir figure 6). Prêter attention au câblage FI.
 - Signaler l'utilisation **230 V** sur l'étiquette (voir figure 6).
- i** Les raccordements du conducteur N pour les sorties individuelles et le raccordement de la tension secteur ne sont pas connectés en interne.
- i** L'alimentation continue d'une sortie par réenclenchement pendant une longue période peut entraîner un échauffement inadmissible de l'appareil. Respecter la durée d'activation (ED) maximale (voir chapitre « Caractéristiques techniques »).
- i** La détection automatique de la durée de mouvement est effectuée lors de la mise en service et la durée de mouvement calculée est enregistrée durablement.

Raccorder l'appareil pour des moteurs DC 12 à 48 V

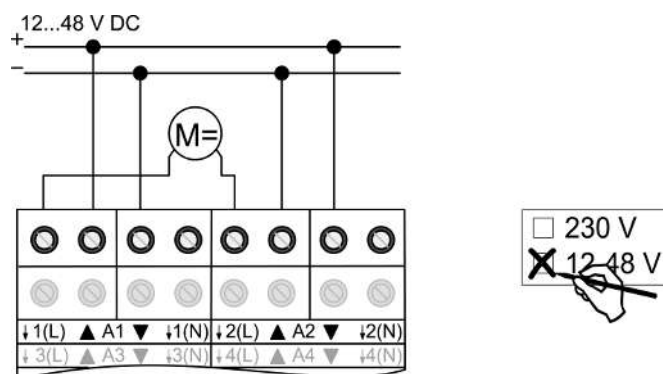


Image 7: Raccordement de moteurs DC

- i** Ne convient pas pour les actionneurs de volets roulants.

Les sorties de store voisines **A1** et **A2** ... **A7** et **A8** peuvent être utilisées ensemble pour la commutation d'un moteur DC.

L'actionneur de store est programmé en tant qu'appareil DC.

- Raccorder l'alimentation en tension secteur (voir figure 4).
- i** Raccorder un seul moteur par sortie.
 - Raccorder les moteurs (voir figure 7).
 - Signaler l'utilisation **12-48 V** sur l'étiquette (voir figure 7).
- i** En fonctionnement DC, le mode manuel pour les sorties **A2**, **A4**... n'a pas de fonction. Les LED d'état indiquent les états des relais.

7.5 Mise en service

Mesure de la durée de mouvement de la suspension et des lamelles

La durée de mouvement de la suspension est importante pour les mouvements de position et de scène. Pour les stores à lamelles, la durée de réglage des lamelles fait partie de la durée de mouvement de la suspension en fonction de la construction. Pour cette raison, l'angle d'ouverture des lamelles est réglé en tant que durée de mouvement entre les positions « Ouvert » et « Fermé ».

Le mouvement de montée est généralement plus long que le mouvement de descente et est pris en compte comme un allongement de la durée de mouvement (en %).

- Mesurer les durées des mouvements de montée et de descente de la suspension.
 - Mesurer la durée de réglage des lamelles entre les positions « Ouvert » et « Fermé ».
 - Saisir les valeurs mesurées dans les paramétrages (mouvement de descente en secondes et allongement de la durée de mouvement en pourcentage).
- i** La mesure des durées de mouvement de la suspension est supprimée avec la détection automatique de la durée de mouvement.
- i** La mesure automatique de la durée de réglage des lamelles est impossible.

Charger l'adresse physique et le logiciel d'application

- Activer la tension du bus.
- Attribuer une adresse physique.
- Charger le logiciel d'application dans l'appareil.
- Noter l'adresse physique sur l'étiquette de l'appareil.

Réalisation d'une course de référence

L'actionneur de store ne peut se déplacer sur des scénarios et des positions appelés directement que lorsqu'il a enregistré les positions des suspensions. Pour ce faire, chaque sortie doit effectuer une course de référence.

- Déplacer les suspensions en fin de course supérieure.
 - Attendre jusqu'à ce que les relais de sortie et l'interrupteur de fin de course soient désactivés.
- i** L'actionneur de store n'enregistre pas les positions de la suspension de manière durable. Après une panne secteur et un retour de la tension secteur, il effectue une nouvelle course de référence.
- i** En l'absence de course de référence, l'actionneur de store génère pour chaque sortie un message interne « Position non valide » pouvant être lu.

Détection automatique de la durée de mouvement : enregistrement des durées de mouvement

i Ne convient pas pour les actionneurs de volets roulants.

i Uniquement pour les moteurs 230 V.

Si la détection de la durée de mouvement est activée, l'appareil ne peut régler des positions et des scènes que lorsqu'il a enregistré les durées de mouvement. Les durées de mouvement doivent être enregistrées dans des conditions non perturbées, c'est-à-dire pas d'autres conditions, pas de vent, pas de neige, aucun obstacle.

La détection automatique de la durée de mouvement est activée dans le logiciel d'application.

Les conducteurs N correspondants (voir figure 6) sont raccordés aux sorties concernées.

i Les mouvements d'apprentissage doivent uniquement être effectués en mode manuel ou avec le logiciel de mise en service.

- Déplacer les suspensions en fin de course supérieure (voir chapitre « Effectuer une course de référence »).

La fin de course supérieure est atteinte :

- Déplacer les suspensions en fin de course inférieure en mode manuel.
- Déplacer les suspensions en fin de course supérieure en mode manuel.

Les durées de mouvement sont enregistrées.

i L'actionneur de store enregistre les durées de mouvement de manière durable.

i En l'absence de durées de mouvement enregistrées, l'actionneur de store émet pour chaque sortie un message interne « Position non valide » pouvant être lu.

i Pendant le fonctionnement, l'actionneur de store s'adapte aux durées de mouvement de la suspension, par ex. en fonction du vieillissement des moteurs. La durée de mouvement des lamelles est prise en compte. Les durées modifiées sont uniquement enregistrées de manière durable en mode manuel permanent.

8 Caractéristiques techniques

Alimentation

Tension nominale

Réf. 2154 00	DC 12 ... 48 V =
Réf. 2160 00	AC 230/240 V ~
Réf. 2152 00	AC 230/240 V ~
Réf. 1039 00	AC 230/240 V ~

Réf. 2161 00	AC 230/240 V ~
Fréquence réseau	
Réf. 2154 00	—
Réf. 2160 00	50 / 60 Hz
Réf. 2152 00	50 / 60 Hz
Réf. 1039 00	50 / 60 Hz
Réf. 2161 00	50 / 60 Hz
Pertes en puissance	
Réf. 2154 00	max. 1 W
Réf. 2160 00	max. 4,5 W
Réf. 2152 00	max. 4,5 W
Réf. 1039 00	max. 4,5 W
Réf. 2161 00	max. 6 W
Conditions ambiantes	
Température ambiante	-5 ... +45 °C
Température de stockage/transport	-25 ... +70 °C
Largeur d'intégration	
Réf. 2154 00	72 mm / 4 modules
Réf. 2160 00	72 mm / 4 modules
Réf. 2152 00	72 mm / 4 modules
Réf. 1039 00	72 mm / 4 modules
Réf. 2161 00	144 mm / 8 modules
Poids	
Réf. 2154 00	env. 300 g
Réf. 2160 00	env. 300 g
Réf. 2152 00	env. 250 g
Réf. 1039 00	env. 300 g
Réf. 2161 00	env. 550 g
Sorties de store	
Courant de commutation min. AC	100 mA
Courant de commutation AC 250 V	
Réf. 2154 00	--
Réf. 2160 00	AC 6 A
Réf. 2152 00	AC 6 A
Réf. 1039 00	AC 6 A
Réf. 2161 00	AC 6 A
Courant de commutation DC 12 V	
Réf. 2154 00	6 A
Réf. 2160 00	--

Réf. 2152 00	6 A
Réf. 1039 00	6 A
Réf. 2161 00	6 A
Courant de commutation DC 24 V	
Réf. 2154 00	6 A
Réf. 2160 00	--
Réf. 2152 00	6 A
Réf. 1039 00	6 A
Réf. 2161 00	6 A
Courant de commutation DC 48 V	
Réf. 2154 00	3 A
Réf. 2160 00	--
Réf. 2152 00	3 A
Réf. 1039 00	3 A
Réf. 2161 00	3 A
Durée de mouvement de la suspension	20 min. max.
Durée d'activation (ED)	max. 50 % (temps de cycle ≤ 40 min)
Adaptation automatique de la durée de mouvement	
Réf. 2154 00	--
Réf. 2160 00	max. 20 % de la durée de mouvement de la suspension
Réf. 2152 00	max. 20 % de la durée de mouvement de la suspension
Réf. 1039 00	max. 20 % de la durée de mouvement de la suspension
Réf. 2161 00	max. 20 % de la durée de mouvement de la suspension

Raccordements alimentation et charge

Type de raccordement	Borne à vis
Section de conducteur serrable (voir figure 8)	



Image 8: Section de conducteur serrable

KNX

Dispositif KNX	TP 1
Mode de mise en service	Mode S
Tension nominale KNX	DC 21 ... 32 V TBTS

Puissance absorbée KNX
Type de raccordement KNX

typ. 150 mW
Borne de raccordement standard

9 Aide en cas de problème

Commande manuelle avec le clavier impossible

Cause 1 : la commande manuelle n'est pas programmée.

Programmer la commande manuelle.

Cause 2 : la commande manuelle est verrouillée via le bus.

Autoriser la commande manuelle.

La sortie ne peut être commandée

Cause 1 : la commande manuelle n'est pas programmée.

Modifier la programmation de l'appareil.

Cause 2 : la commande manuelle est verrouillée via le bus.

Autoriser la commande manuelle.

Toutes les sorties ne peuvent pas être commandées

Cause 1 : toutes les sorties sont verrouillées.

Supprimer le verrouillage.

Cause 2 : le mode manuel est activé.

Désactiver le mode manuel (désactiver le mode manuel permanent).

Cause 3 : logiciel d'application manquant ou erroné.

Contrôler et corriger la programmation.

Cause 4 : le logiciel d'application est arrêté, la LED de programmation clignote.

Isoler l'appareil du bus et du secteur, puis l'activer à nouveau après 10 secondes.

Les mouvements de position et de scène ne sont pas exécutés ou sont exécutés de manière erronée

Cause 1 : la protection solaire, la fonction de sécurité ou le mode manuel est activé(e).

Tant que des fonctions de niveau supérieur sont activées, aucun mouvement de position ou de scène n'est possible.

Cause 2 : aucune durée de mouvement n'est enregistrée.

Enregistrer des durées de mouvement (voir chapitre « Détection automatique de la durée de mouvement : enregistrer des durées de mouvement »).

- i** En l'absence de durées de mouvement enregistrées, l'actionneur de store déplace les suspensions vers le haut et vers le bas pour les mouvements de position et de scène, selon que les suspensions se trouvent dans les moitiés supérieures ou inférieures.

Cause 3 : la détection automatique de la durée de mouvement est activée et le conducteur N n'est pas raccordé.

Corriger le raccordement électrique.

- ou -

Désactiver la détection automatique de la durée de mouvement.

Cause 4 : la détection automatique de la durée de mouvement est activée, mais la tension de commutation est < 230 V ou des moteurs avec interrupteurs de fin de course électroniques sont utilisés.

Désactiver la détection automatique de la durée de mouvement.

Corriger le raccordement électrique et retirer le conducteur N.

La suspension ne se déplace pas en position de fin de course, les mouvements de position et de scène sont erronés

Cause : la durée de mouvement de la suspension est mal réglée.

Corriger la durée de mouvement de la suspension.

10 Garantie

La garantie est octroyée dans le cadre des dispositions légales concernant le commerce spécialisé. Veuillez remettre ou envoyer les appareils défectueux sans frais de port avec une description du défaut à votre vendeur responsable (commerce spécialisé/installateur/revendeur spécialisé en matériel électrique). Ceux-ci transmettent les appareils au Gira Service Center.

Gira
Giersiepen GmbH & Co. KG
Elektro-Installations-
Systeme

Industriegebiet Mermbach
Dahlienstraße
42477 Radevormwald

Postfach 12 20
42461 Radevormwald

Deutschland

Tel +49(0)21 95 - 602-0
Fax +49(0)21 95 - 602-191

www.gira.de

info@gira.de